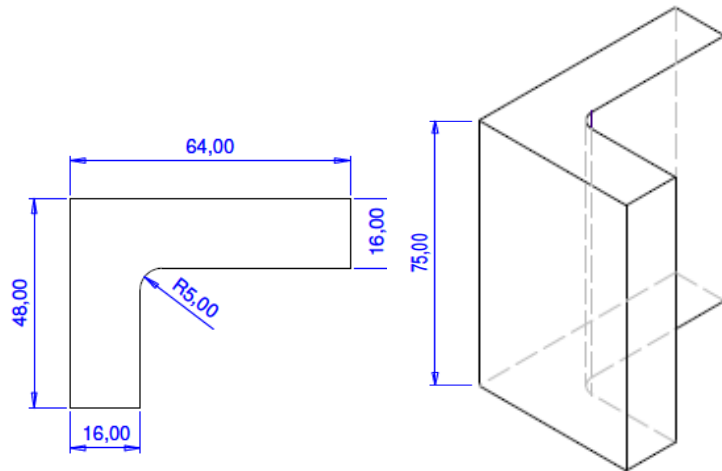
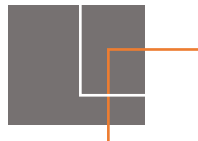



Gussrohling mit einem repräsentativen Gussgefüge zur Herstellung von Fräsprototypen und/ oder für Versuche mit Oberflächenbeschichtungen



- ◆ Material: GD Zn Al4Cu1
- ◆ Gewicht: 710 g
- ◆ Artikelnr.: 10761-00-00

- ◆ Abnahme: 10 Stück 47,00 €/ Stück
- 20 Stück 26,00 €/ Stück
- 50 Stück 14,00 €/ Stück
- 100 Stück 10,00 €/ Stück





Gussrohling für Prototypen

Beurteilung und Bewertung des Gussgefüges

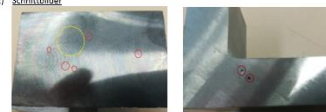
Ziel: Der Gussrohling mit der maximalen Dimensionierung der Wandstärke und Gewichts soll ein repräsentatives Gussgefüge aufweisen, um daraus gefräste Prototypen herstellen zu können die ihn ihren mechanischen und chemischen Werkstoffeigenschaften dem späteren Gussteil entsprechen.

Werkstoff: GD ZnAl4Cu1 Druckguss

1) Gewicht
 Errechnetes Gewicht gemäß Modell: 772,66 g; abzgl. Schwund 0,0055% = 766,41 g.
 Geovogenes Gewicht am fertigen Teil: 710,00 g
 Differenz: 58,41 g; entspr. Dichte von 92,40%


Das Ergebnis entspricht der zu erwartenden Dichte bei einem nicht entlüfteten Gussteil. Durch eine Entlüftung und gussoptimierte Wandstärken können höhere Werte erreicht werden.

2) Schnittbilder




Mehrfache Schnittbilder durch das Teil zeigen eine gleichmäßige Verteilung von kleinen Luft einschüssen. Nur vereinzelt sind größere Luft einschüsse vorhanden. Bedingt durch die gleichmäßige Wandstärke, ist keine Lunkenbildung vorhanden.

3) Blistertest




Das gleichmäßige Wachstum zeigt, dass keinen nennenswerte lokalen Gefügestörungen vorhanden sind.






Gussrohling für Prototypen

4) Oberfläche/Gusshaut



Im Bereich des Anschnittes - ideale Gussoberfläche.



Am Ende des anderen Flügels ist die Oberfläche leicht mit Kaltfildlinien z.T. oberflächliche Blasen durchsetzt. Das tritt aber auch so bei geometrisch ungünstigen Gussteilen auf und ist somit repräsentativ für Versuche mit Oberflächenbeschichtungen.