Franz Simm
Metall- und Druckgusswaren

Häufige Oberflächenbeschichtungen

Galvanische Verfahren

- NICKEL
- WEISSBRONZE
- CHROM MATT
- CHROM GLANZ
- VERZINNEN

Abscheiden in einem elektrolitschen Bad. Meist ist eine Vorverkupferung nötig.

Vorteile

- kostengünstig
- guter Korrosionsschutz
- gute Optik

Nachteile

- ungleichmäßige Schichtdicke
- ohne Vorbehandlung keine Kaschierung der Gussoberfläche

Chemische Verfahren

- CHEM. NICKEL
- PASSIVIEREN

Abscheiden durch chemische Prozesse. Meist ist eine Vorverkupferung oder Verzinkung nötig.

Vorteile

- guter Korrosionsschutz
- gute Optik
- gleichmäßige und geringe Schichtdicke

Nachteile

- teurer als vergleichbare galvanische Beschichtung
- keine Kaschierung der Gussoberfläche

Lacke

- TAUCHLACK
- NASSLACK
- PULVERLACK

Haftung der Lackpartikel durch statische Ladung oder Adhäsion. Festigung durch Einbrennen oder Trocknen.

Vorteile

- guter Korrosionsschutz
- sehr gute Optik
- Kaschierung der Gussqualität

Nachteile

- relativ teuer
- thermische Belastung des Gusses beim Einbrennen

Sonderverfahren

- KERAMIKBESCHICHTUNG
- EMAILIEREN